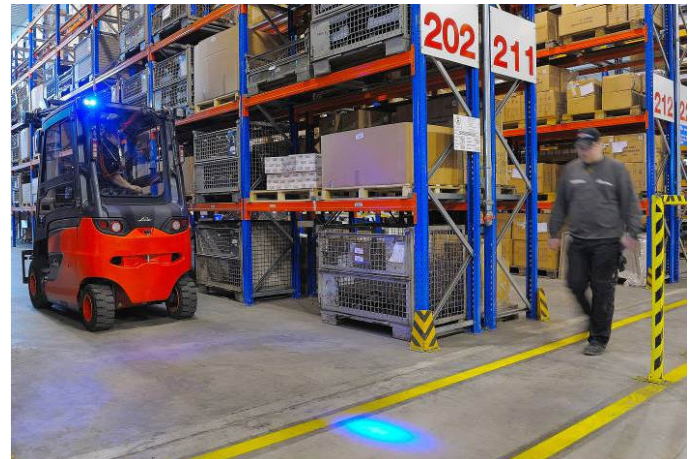


Linde BlueSpot in LED-Technologie:
Optische Sicherheitseinrichtung mit hoher Warnwirksamkeit.



Linde BlueSpot – Sicherheit an erster Stelle!

Die Funktionen & Vorteile im Überblick:

- **Fahrwegwarneinrichtung** insbesondere für Fahrgassen- und unübersichtliche Kreuzungsbereiche.
- **Frühzeitige Ankündigung** eines **herannahenden Gabelstaplers** durch blauen, rückwärtsgerichteten Lichtpunkt (Montage: Position 7 analog Arbeitsscheinwerfer).
- LED-Technologie bietet **hohe Lichtleistung** bei **geringem Stromverbrauch**.
- **Unempfindlich gegen Erschütterungen und Vibrationen**.
- **Erhöhte Lebensdauer** des Leuchtmittels und der Streuscheibe durch sehr **niedrige Betriebstemperatur**.
- **Größere Akzeptanz** bei Fahrern und Mitarbeitern als akustische Warneinrichtungen.
- **Optionen:** Einsatz bei Vorwärtsfahrt möglich (Position 4 oder am Mast); Blinken des BlueSpot bei Rückwärtsfahrt möglich.

Linde BlueSpot

2/3

Die Montage / Nachrüstung des BlueSpot erfolgt analog zu den Linde Arbeitsscheinwerfern (Position 7).

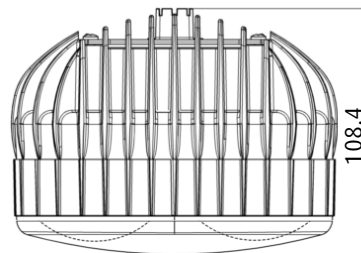
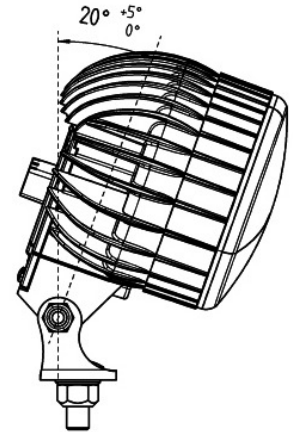
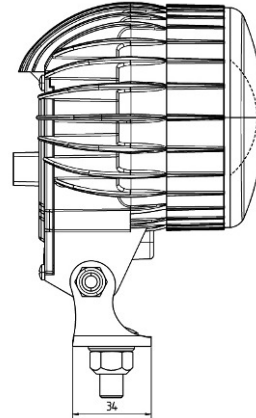
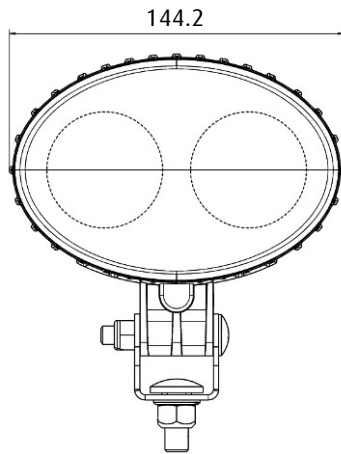
Bei der Montage des BlueSpot ist ein Abstand von 3 bis 5 Metern zwischen dem Lichtkegel auf dem Boden und dem Fahrzeugheck zu beachten.



Zur Montage des BlueSpot können folgende Halter verwendet werden:

Artikelnummer	Beschreibung
386.360.60.63*	Halter für BR 386
387.363.12.55*	Halter für BR 387
391.363.12.43*	Halter für BR 391
394.363.12.56	Halter für BR 392, 393, 394, 396





Technische Daten im Überblick

Betriebsspannung	Multivoltage 12-48 V
Leistung	9 Watt
Stromaufnahme	0,7 A (12 V) / 0,18 A (48 V)
Lichttechnologie	2 Hochleistungs-LEDs (blau)
Lebensdauer	> 20.000 h
IP Schutzklasse	IP 67 (staubdicht und geschützt gegen die Wirkungen beim zeitweiligen Untertauchen in Wasser)
EMV-Schutz	vorhanden
Testspezifikation	geprüft nach SAE J1455 für Temperatur, Feuchte, Salznebel, Vibration und Schock
Befestigung	M10
Stecker	analog zu LMH Arbeitsscheinwerfer-Steckern